



**ELDING
ACHINE S.R.L**

MACHINES FOR CANMAKERS

TIPO /TYPE SCPLA

**SALDATRICE AUTOMATICA CAVALLOTTINI
U-SADDLES SPOT AUTOMATIC WELDING MACHINE**



Viale delle industrie, 65 -20040 CAMBIAGO (MI) ITALY ++39-02.95 308420/02.95 308375
E-mail : wm@weldingmachine.it site: www.weldingmachinecambiago.com

LA SALDATRICE SCPLA/2P-AB È COSTRUITA PER SALDARE CAVALLOTTINI DI ACCIAIO, ASSEMBLATI ALLA MANIGLIA DI FERRO (O PLASTICA), SU COPERCHI PER CONTENITORI METALLICI.
CARATTERISTICA DELLA MACCHINA, È QUELLA DI SALDARE SU COPERCHI VERNICIATI, ESTERNAMENTE E INTERNAMENTE.
LA MACCHINA PUÒ ESSERE COSTRUITA CON ORIENTATORE COPERCHI , PRESSA/E PER FORO , STAZIONE METTI BOCCHIELLO E/O METTI TAPPO (VEDI FOTO).
MACCHINA CON PROTEZIONI – A NORME CEE.

THE WELDER SCPLA/2P-AB HAS BEEN MANUFACTURED TO WELD TWO U-SADDLES MADE OF STEEL, ASSEMBLED TO THE WIRE HANDLE (OR PLASTIC HANDLE), ON COVERS FOR METALLIC CONTAINERS.
THE MAIN CHARACTERISTIC OF THE MACHINE IS TO WELD ON COVERS, COATED BOTH INSIDE AND OUTSIDE.
MACHINE CAN BE MANUFACTURED WITH ORIENTATION DEVICE FOR COVERS ,PRESS/ES TO PIERCE THE HOLE AND PUT NOZZLE STATION AND/OR PUT PLUG STATION (AS PER PICTURE).
MACHINE WITH PROTECTIONS – AS PER EEC REGULATIONS.

DATI TECNICI GENERALI / GENERAL CHARACTERISTICS

<i>Potenza max. di lavoro</i> <i>Max. Operating Power</i>	<i>Kva 65</i>
<i>Intermittenza max. di lavoro</i> <i>Max Intermittence Power</i>	<i>%6</i>
<i>Corrente max. secondaria</i> <i>Max Secondary Current</i>	<i>A 5500</i>
<i>Tensione secondaria max.</i> <i>Max Secondary Voltage</i>	<i>V 7</i>
<i>Forza sugli elettrodi a 5 Atm</i> <i>Force on the electrodes at 5 Atm.</i>	<i>N 2512</i>
<i>Pressione di esercizio max.</i> <i>Max. Working Pressure</i>	<i>Atm 5,5</i>
<i>Consumo acqua raffreddamento (con T MAX 18-23°).</i> <i>Cooling Water Consumption (with T MAX of water inlet 18-23°).</i>	<i>L/Min. 18-20</i>